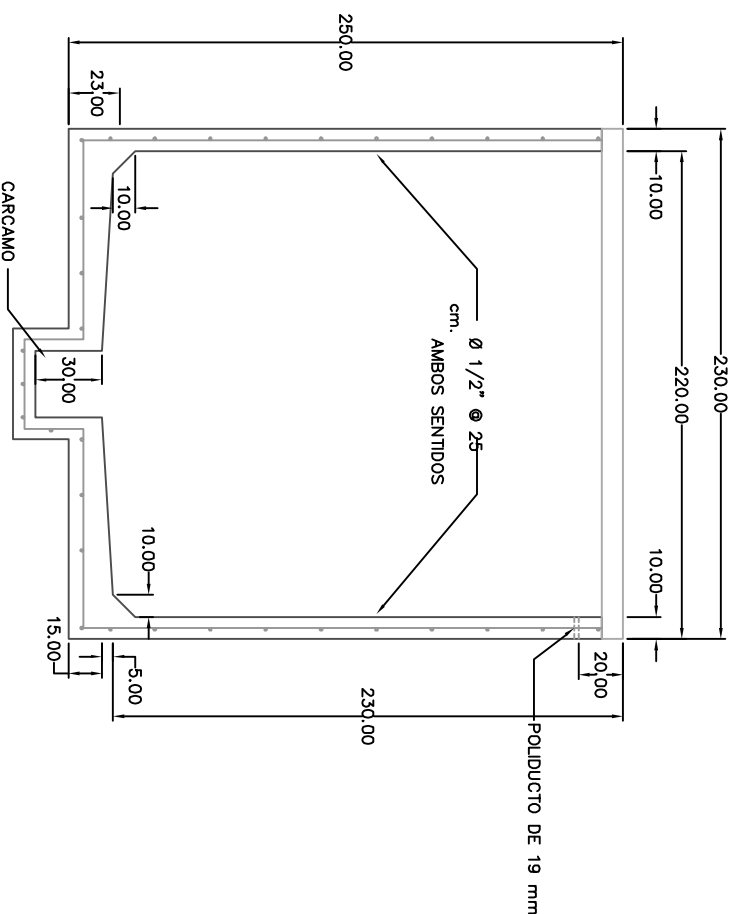
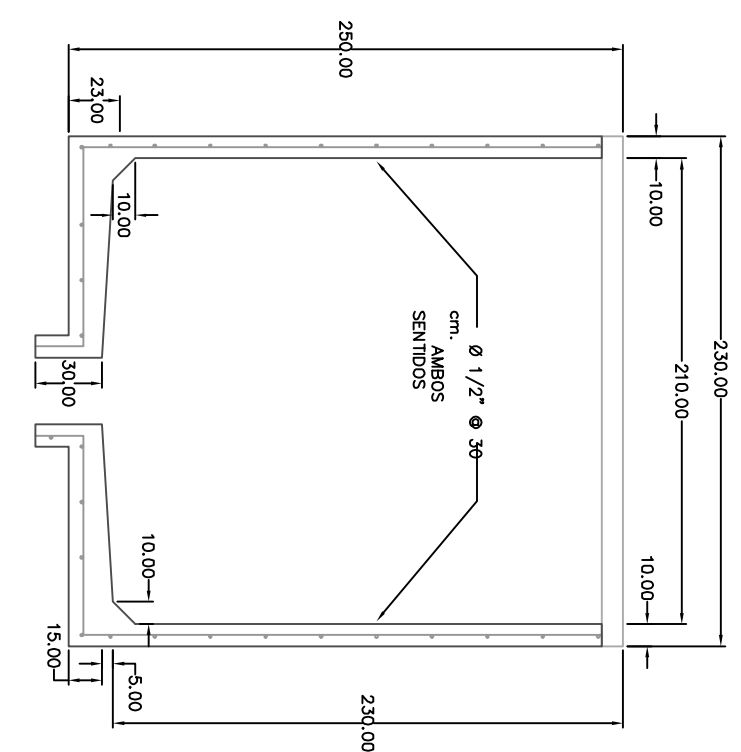


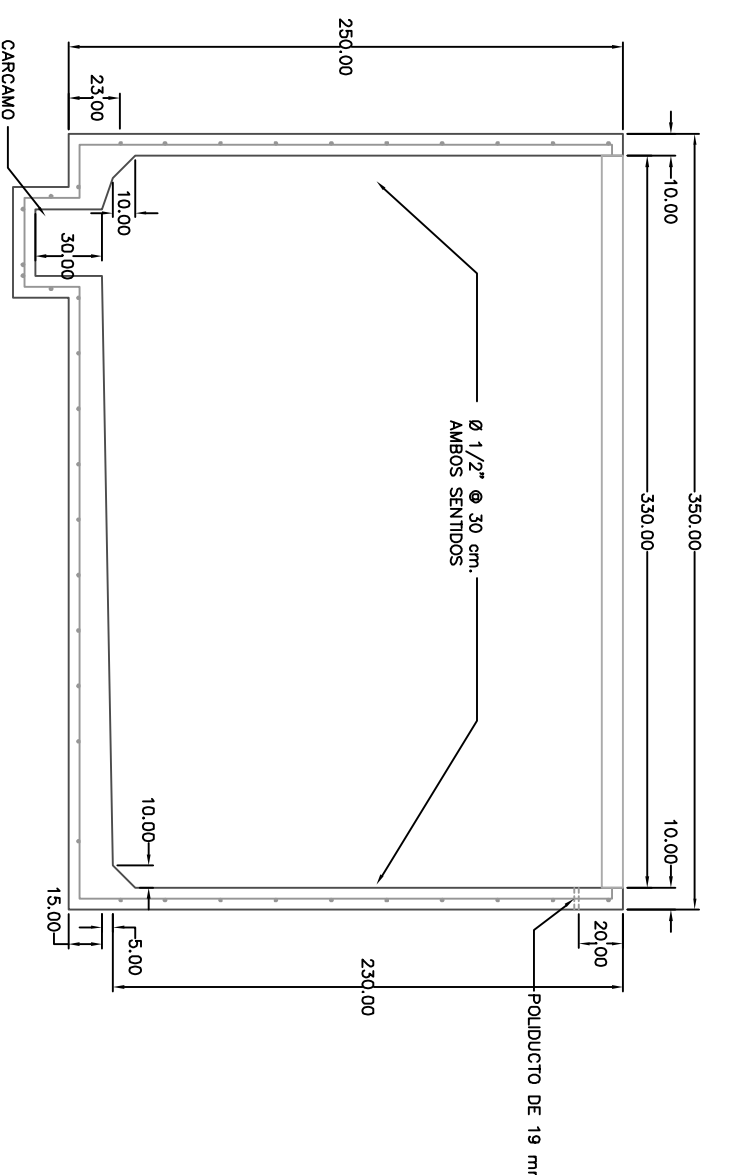
PLANTA



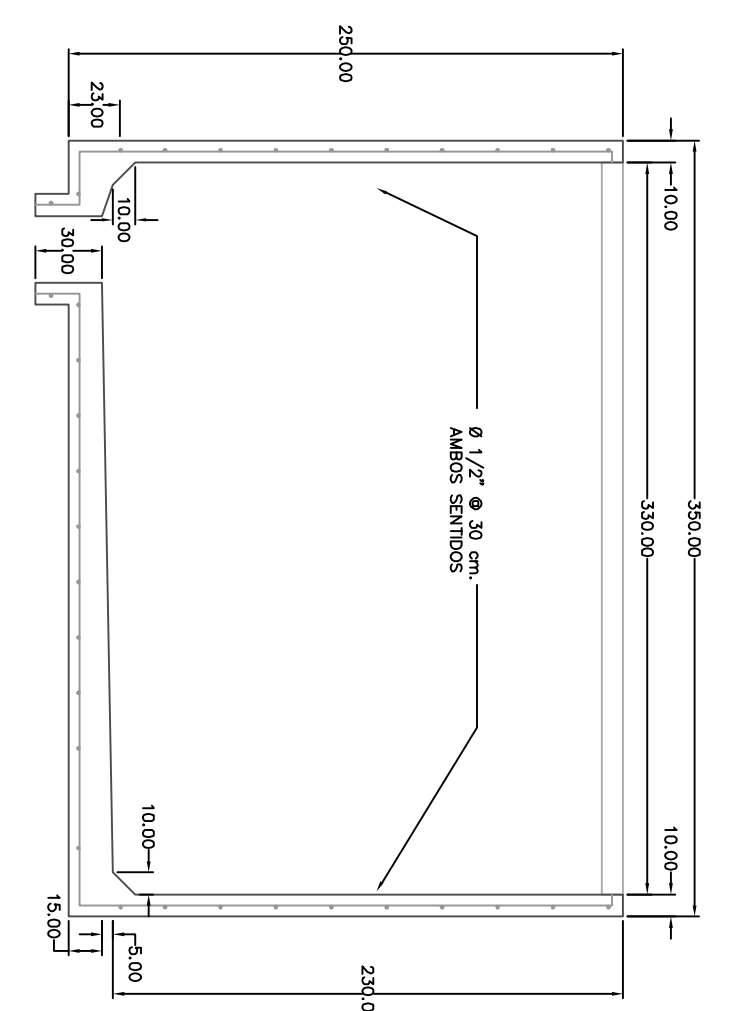
PARA NIVEL FREÁTICO ALTO  
SECCIÓN CORTE B-B'



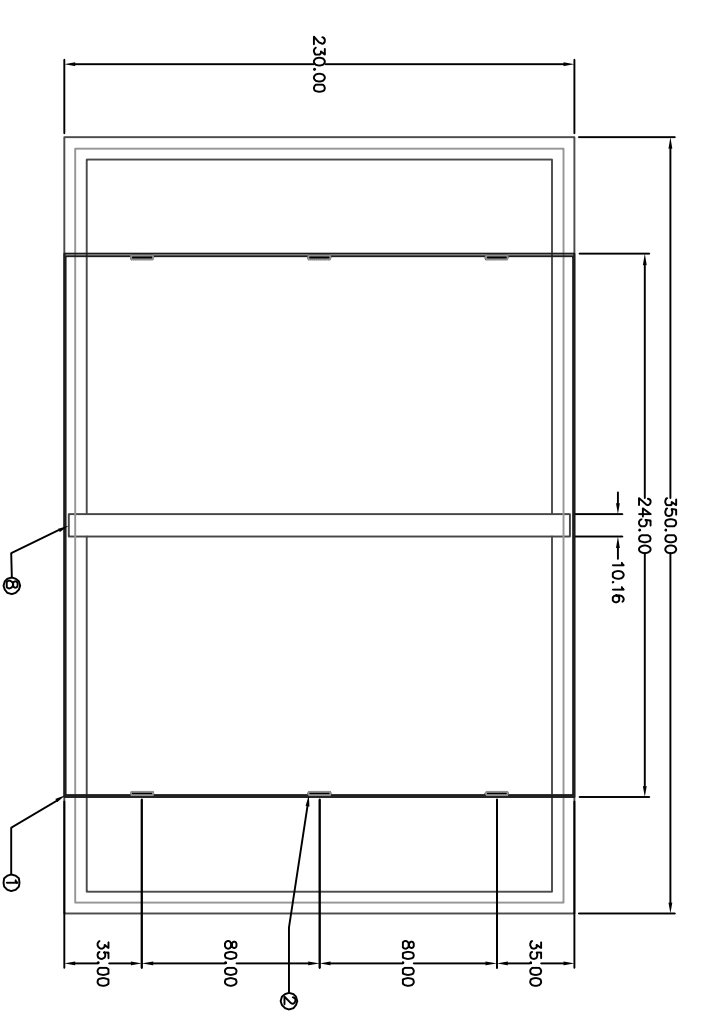
PARA NIVEL FREÁTICO BAJO  
SECCIÓN CORTE B-B'



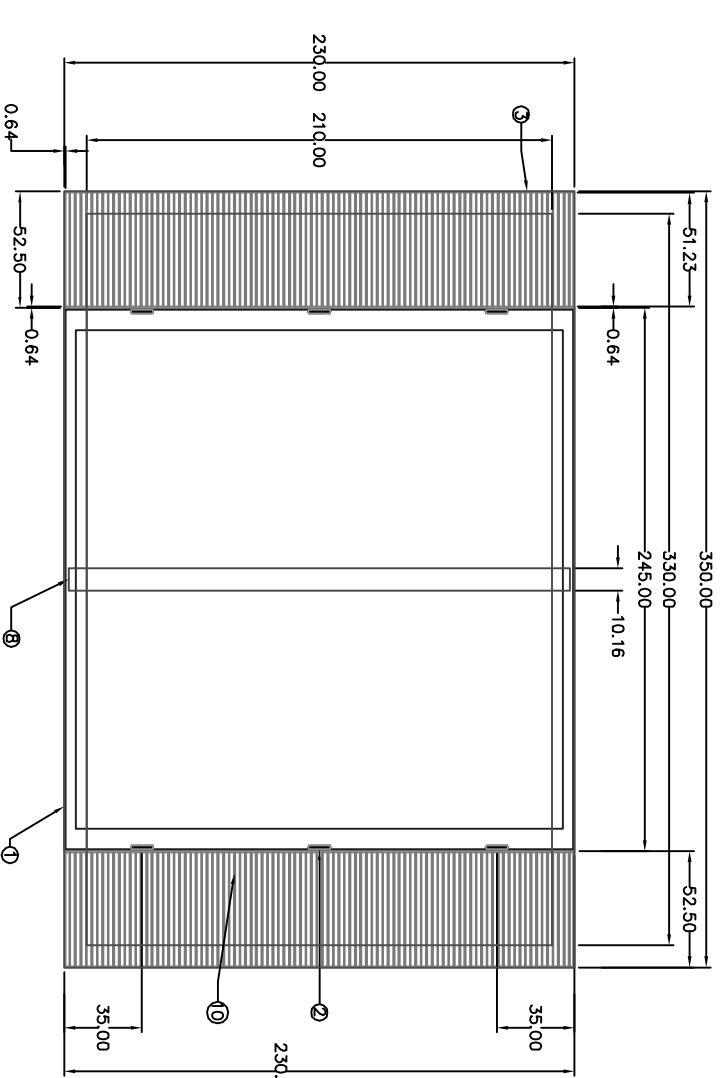
PARA NIVEL FREÁTICO ALTO  
SECCIÓN CORTE A-A'



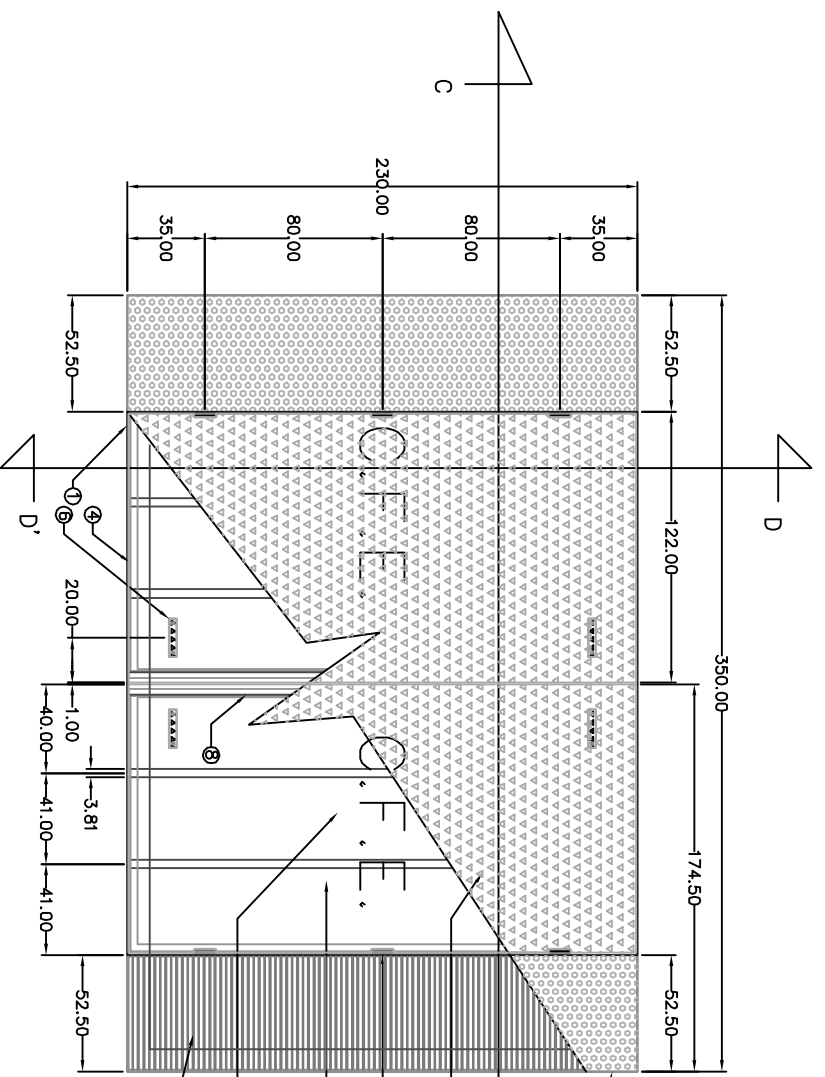
PARA NIVEL FREÁTICO BAJO  
SECCIÓN CORTE A-A'



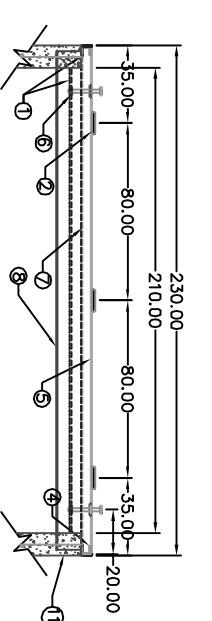
PLANTA  
MARCO Y BOVEDA



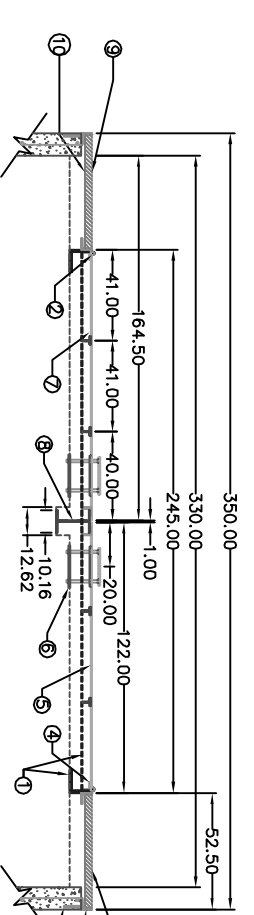
PLANTA  
MARCO, REFUERZOS Y REJILLA



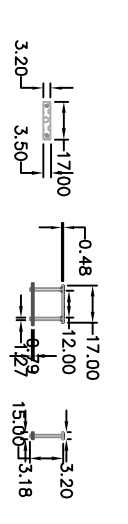
PLANTA  
TAPA Y MARCO



PLANTA  
SECCIÓN CORTE D-D'



PLANTA  
SECCIÓN CORTE C-C'



DETALLE DE JALADERA

- ESPECIFICACIONES DE TAPA
- MARCO ANGULO 101,6 x 9,5mm. (4" x 3/8") Y ANGULO DE 50,8mm. x 6,35mm. (2" x 1/4").
  - BISAGA TUBULAR DE 101,6 x 1,58mm. (4" x 1/16").
  - CONTRAMARCO ANGULO DE 50,8 x 6,35mm. (2" x 1/4").
  - BASTIDOR ANGULO DE 38,1 x 6,4 (1 1/2" x 1/4").
  - LAMINA ANTI-DERRAPANTE CAL. 4,76mm. (3/16").
  - JALADERA DE LAMINA ANTI-DERRAPANTE CAL. 4,76mm. (3/16") (VER DETALLE).
  - ACERO DE REFUERZO "T" PARA TAPA DE 38,1 x 6,4 (1 1/2" x 1/4").
  - REFUERZO DE SECCION "T" W6 DE 101,6mm. x 149,22mm. x 3,175mm. x 4,76mm. (4" x 5 3/4" x 1/4" x 3/8").
  - LAMINA PERFORADA CAL. 18 (1,22mm.) BARRENO DE 7,93mm. (5/16") CON 45,59% DE ABERTURA.
  - REJILLA DE SOLERA DE 31,75mm. x 4,76mm. (1 1/4" x 3/8").
  - ANCLA DE ACERO REDONDO DE 0,95mm. (3/64").
  - LETRAS C.F.E. DE 20 cm. DE TAMAÑO RESALTADAS CON SOLDADURA AL CENTRO DE CADA HOJA.

ACOTACIONES EN CENTIMETROS

ESPECIFICACIONES DE CONSTRUCCION

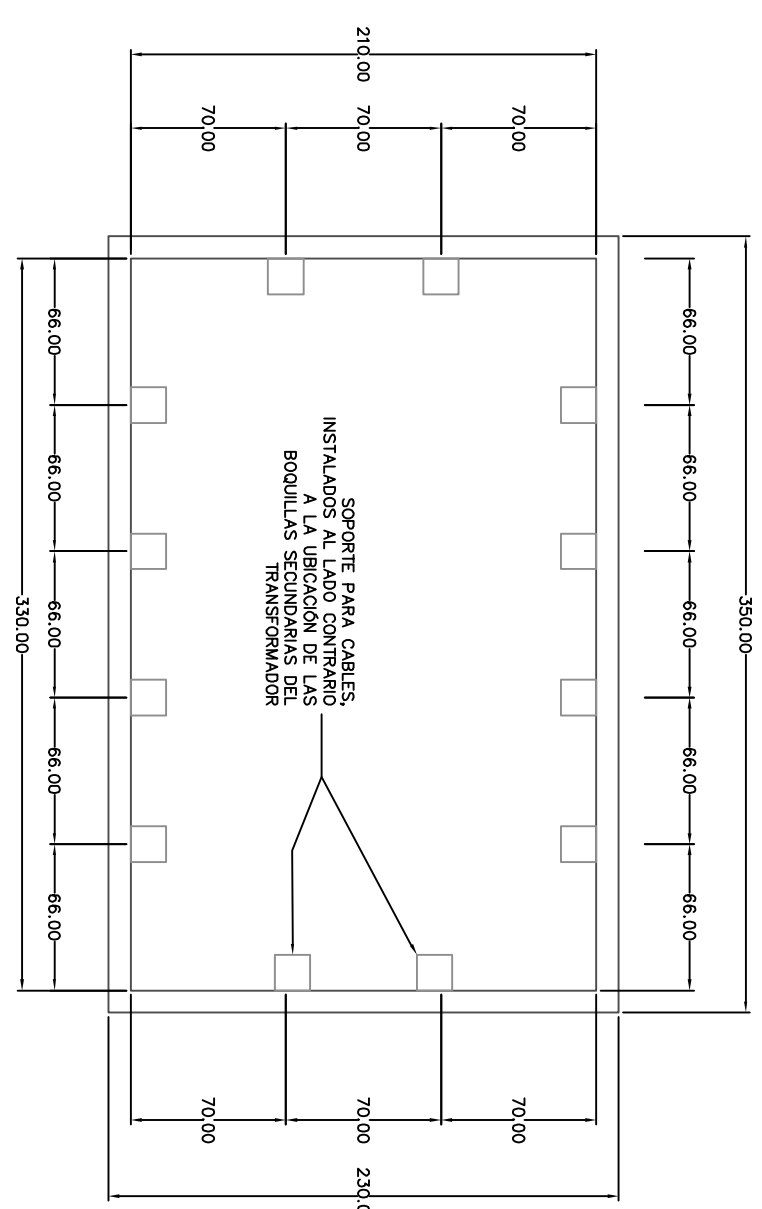
- ACOTACIONES EN CENTIMETROS.
- EL ACERO DE REFUERZO SERA Fy = 411879,3 Kpa (4200 Kg/cm<sup>2</sup>).
- TODO EL CONCRETO f'c = 19613,3 Kpa (200 Kg/cm<sup>2</sup>) = 1,4 M.A. (9mm.) 3/4"
- TODO EL CONCRETO SE ELABORARA CON IMPERMEABILIZANTE INTEGRAL DOSIFICADO DE ACUERDO CON LAS RECOMENDACIONES DEL PRODUCTO.
- TODO EL CONCRETO SE VIBRARA PARA LOGRAR SU COMPACTACION ADECUADA.
- LOS RECUBRIMIENTOS SERAN DE 1,5 cm MINIMO.
- LOS TRASLAPES DE VARILLA SERAN DE ACUERDO AL REGLAMENTO ACI VIGENTE (MINIMO 40 Ø).
- EL CONCRETO TENDRA ACABADO APARENTE EN EL INTERIOR Y EN EL EXTERIOR NO PERMITIENDOSE EL USO DE TALUDES NATURALES DE TERRENO COMO CUBRERA EXTERIOR UNICAMENTE SE PERMITIRA EN TERRENO CON MATERIAL TIPO III PREVIO HUMEDOCIMIENTO.
- TODAS LAS ARISTAS SERAN ACHAFLANADAS DE 15 mm.
- SE COLARA PLANILLA DE CONCRETO POBRE f'c = 100 Kg/cm<sup>2</sup> DE 10 cm. DE ESPESOR EN CASO DE SER COLADO EN SITO.
- LOS RELLENOS SE APEGARAN A LA PRESENTE ESPECIFICACION CON GRADO DE COMPACTACION DEL 90 % PROCTOR PARA BANQUETA PARA TODAS LAS CAPAS NO MAYORES DE 15 cm DE ESPESOR Y PARA ARROYO SERAN DE 95 % DE COMPACTACION
- UNICAMENTE LAS DOS ULTIMAS CAPAS SERAN DE 10 cm DE ESPESOR Y LAS CAPAS INFERIORES SERAN DE 15 cm DE ESPESOR Y 90 % DE COMPACTACION PROCTOR. DEBERAN COLOCARSE ANCLAS DE ACERO REDONDO Ø = 19 mm. GALVANIZADO PARA JALON DE CABLES POR CADA CARA OPUESTA AL BANCO DE DUCTO 20 cm ENCIMA DE ESTE.
- EL CABLE DE COBRE DEL SISTEMA DE TIERRA DEBE SER DE SECCION TRANSVERSAL DE 33,6 mm.<sup>2</sup> CALIBRE N° 2 AWG.
- TODAS LAS INTERCONEXIONES DE LOS SISTEMAS DE TIERRA DEBERAN SER MEDIANTE SOLDADURA TIPO AUTOFUNDENTE.
- PARA NIVELES FREATICOS ALTOS, DEBERAN DEJARSE LAS VARILLAS DE TIERRA POR FUERA DEL POZO, INTRODUCIENDO EL CABLE DE COBRE A TRAVES DE LA MANGA DEL POLIDUCTO.
- CUANDO EL NIVEL FREATICO ES BAJO SE INSTALA LA VARILLA DE TIERRA EN EL CARCAMO.
- SE COMPROBARA LA CALIDAD DE LOS MATERIALES MEDIANTE LABORATORIO AUTORIZADO POR CFE Y EL ARMADO SE VERIFICARA EN SITO.
- LOS REGISTROS DEBEN IDENTIFICARSE CON LAS SIGLAS CFE, TIPO DE REGISTRO, FECHA DE FABRICACION, MES (TRES PRIMERAS LETRAS), AÑO (CINCO DIGITOS), NUMERODE SERIE Y NOMBRE DEL FABRICANTE. LAS MARCAS DEBEN ESTAR BAJO RELIEVE EN CUALQUIERA DE LAS CARAS INTERIORES DEL REGISTRO SIN INTERFERIR CON LA PERFORACION DE LOS DUCTOS CON LETRAS DE 5 cm DE ALTURA MINIMO.
- PARA AMBIENTE MARINO Y/O SUELOS SALITROSOS SE DEBE UTILIZAR CEMENTO TIPO 1P O V SEGUN LA NORMA NOM C-1.
- EN CASO DE QUE LOS REGISTROS SEAN PREFABRICADOS, DEBEN SER INSPECCIONADOS POR EL LAPEM DURANTE SU CONSTRUCCION Y CONTAR CON SU AVISO DE PRUEBA CORRESPONDIENTE.
- EN TODAS LAS TERMINALES DE LOS DUCTOS SE DEBEN DE ELIMINAR LAS ARISTAS VIVAS MEDIANTE EL "ABOGINAMIENTO".
- EN EL CASO DE QUE EL REGISTRO SEA PREFABRICADO, LA ALTURA, DIAMETRO Y CANTIDAD DE ORIFICIOS DE LOS DUCTOS DEBERAN ESTAR EN FUNCION DE LAS NECESIDADES DEL PROYECTO ESPECIFICO, RESPETIANDOSE EL TIPO DE ARMADO DE ACERO DE REFUERZO, ESPESOR DE PAREDES Y DE LA RESISTENCIA DE CONCRETO SOLICITADA.
- PARA LOS REGISTROS PREFABRICADOS EL CARCAMO EN LUGAR DE VENIR CONSTRUINDO DE FABRICA ES POSIBLE QUE EN EL SITO DESTINADO AL MISMO, SE DEJE EL ORITICO CON JUNTAS QUILLADAS PARA QUE SE CUELE EN SITO, CON UNA MEZCLA DEL CONCRETO DE LA RESISTENCIA SOLICITADA Y ADITIVOS PARA JUNTAS FRIAS.
- HUMEDIENDENDO EL BORDE DONDE SE UBICA LA JUNTA QUILLADA ANTES DEL CALADO EN SITO.

NORMA CFE-BT500B

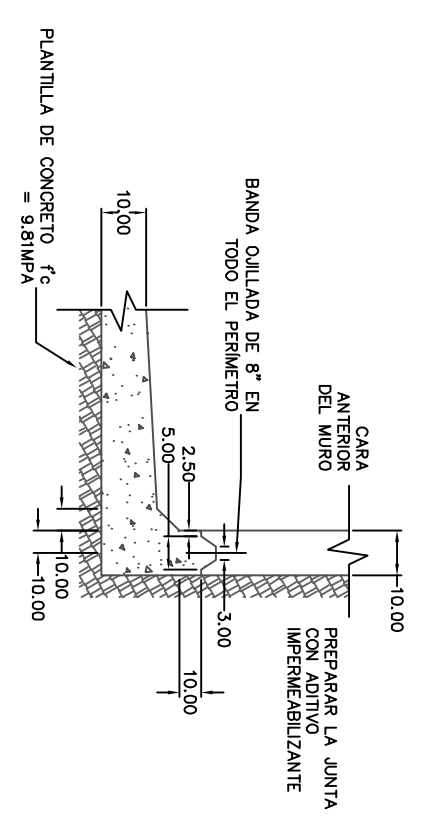
BOVEDA PARA TRANSFORMADOR  
DE 500 KVA EN BANQUETA

norma

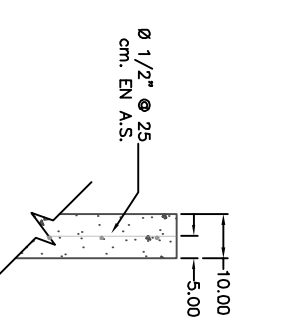
CFE Una empresa de clase mundial



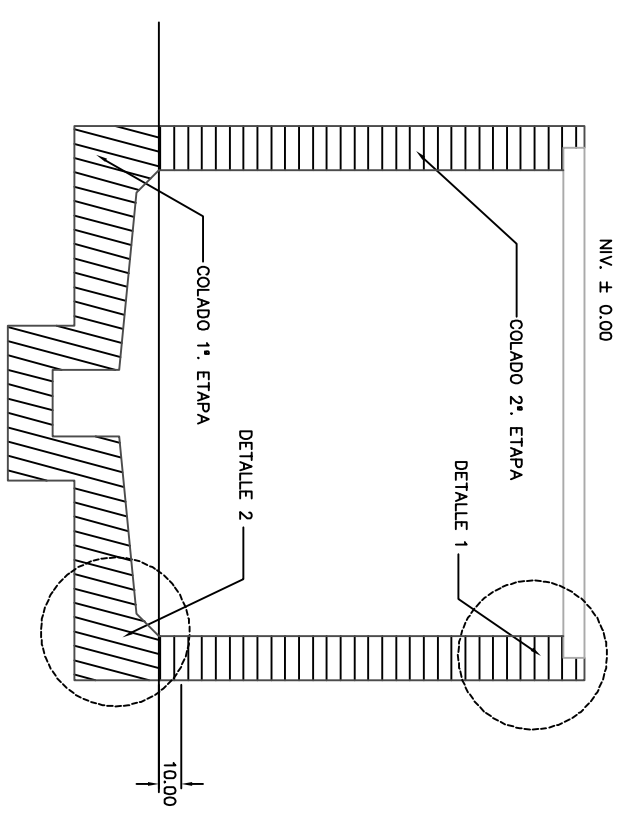
CORREDERAS PARA SOPORTE DE CABLES



DETALLE 2



DETALLE 1



ETAPAS DE COLADO