FICHA TÉCNICA DUCTOPLAS PEAD TIPO II



Nuestro Ducto marca registrada DUCTOPLAS se utiliza para alojar y proteger cableado eléctrico de media y baja tensión, está fabricado con resina virgen de Alta Densidad de acuerdo a las especificaciones de la norma de referencia NRF-057-CFE-2009. Todos nuestros productos cuentan con certificado emitido por LAPEM para CFE cumpliendo con todos los valores requeridos para las pruebas de aceptación y pruebas de rutina para tubería lisa especificados en la norma de referencia NRF-057-CFE-2009.

VENTAJAS:

- Durabilidad
- Ligereza
- Flexibilidad
- Resistencia al impacto
- Bajo coeficiente de fricción
- Resistencia a la intemperie
- Tipo de unión

Presentaciones por diámetro que se tiene de manera estandarizada:

POLIDUCTO PEAD TIPO II								
Diametro Nominal		Espesores de Pared					Presentación	
Pulgadas	MM	RD 11	RD 13.5	RD 17	RD 19	RD 21	Tipo	Longitud
1"	25	●	●	●			Carrete	300 m
1 1/4"	32	●	●	●	●	●	Carrete	300 m
1 1/2"	38	●	●	●	●	●	Carrete	300 m
2"	50	●	●	●	●	●	Carrete	200 m
2 1/2"	60	●	●	●	●	●	Carrete	200 m
3"	75	●	●	●	●	●	Carrete	300 m y 500 m
4"	100	●	●	●	●	●	Carrete	240 m
6"	150	●	●	●	●	●	Tramos	6m, 9m y 12m
8"	200	●	●	●	●	●	Tramos	6m, 9m y 12m
*Las Presentaciones pueden ser modificadas de acuerdo a requerimientos especificos de cada cliente								

Tabla 1 - Diametro Nominal, diámetro exterior y espesores de pared con su tolerancia para tubo liso tipo II

Diámetro nominal (Dn)	Diámetro Exterior (De)	Tol	RD 11		RD 13,5		RD 15,5		RD 17		RD 19		RD 21	
		(+/-)	e	Tol (+)	e	Tol (+)	e	Tol (+)	e	Tol (+)	e	Tol (+)	e	Tol (+)
32	42,2	0,1	3,8	0,5	3,1	0,5	2,7	0,5	2,5	0,5	2,2	0,5	2,0	0,5
38	48,3	0,2	4,4	0,5	3,6	0,5	3,1	0,5	2,8	0,5	2,5	0,5	2,3	0,5
50	60,3	0,2	5,5	0,7	4,5	0,5	3,9	0,5	3,6	0,5	3,2	0,5	2,9	0,5
60	73,0	0,2	6,6	0,8	5,4	0,6	4,7	0,5	4,3	0,5	3,8	0,5	3,5	0,5
75	88,9	0,2	8,1	1,0	6,6	0,8	5,7	0,7	5,2	0,6	4,7	0,5	4,2	0,5
100	114,3	0,5	10,4	*	8,5	*	7,4	*	6,7	*	6,0	*	5,4	*
125	142,5	0,7	12,9	*	10,6	*	9,2	*	8,4	*	7,5	*	6,8	*
150	168,3	0,8	15,3	*	12,5	*	10,8	*	9,9	*	8,9	*	8,0	*
200	219,1	1,0	19,9	*	16,2	*	14,1	*	12,9	*	11,5	*	10,4	*
250	273,1	1,2	24,8	*	20,2	*	17,6	*	16,1	*	14,4	*	13,0	*
300	323,8	1,4	29,4	*	24,0	*	20,9	*	19,1	*	17.0	*	15,4	*

NOTAS:

Dimensiones en mm
(*) Queda libre la tolerancia del espesor máximo.

Tabla 2 – Valores requeridos para pruebas prototipo de tubería lisa tipo II.

Prueba	Norma	Valores requeridos
Resistencia al impacto	NMX-E-029	No rupturas, ni fracturas (Para el calculo de la energía de impacto consultar la tabla 3)
Resistencia al aplastamiento	NMX-E-014	Ligera decoloración, no ruptura, ni fracturas. El aplastamiento del tubo se debe hacer hasta un 40% del diámetro exterior
Resistencia a la tensión de materiales plásticos	NMX-E-082	Tensión 10 MPa mínimo Elongación 400 % mínimo
Determinación de la dureza shore "D"	NMX-R-061	60 a 68
Excentricidad	NMX-E-021	12 % máximo
Dimensionamiento	NMX-E-021	Véase tabla 1
Ovalidad	NMX-E-021	5 % máximo
Índice de fluidez	NMX-E-135	0,1 g/10 min a 0,4 g/10 min a 190 °C en 2 160 g de carga
Densidad relativa	NMX-E-004 NMX-E-166	0,94 g/cm^3 – 0,96 g/cm^3
Reversión térmica	NMX-E-179	Menor de 3 %
Contenido de negro de humo (1)	NMX-E-034	2 % - 3 %
Dispersión del negro de humo (1)	NMX-E-061	Según la norma