**FICHA TÉCNICA DUCTOPLAS PEAD TIPO II**



Nuestro Ducto marca registrada DUCTOPLAS se utiliza para alojar y proteger cableado eléctrico de media y baja tensión, está fabricado con resina virgen de Alta Densidad de acuerdo a las especificaciones de la norma de referencia NRF-057-CFE-2009. Todos nuestros productos cuentan con certificado emitido por LAPEM para CFE cumpliendo con todos los valores requeridos para las pruebas de aceptación y pruebas de rutina para tubería lisa especificados en la norma de referencia NRF-057-CFE-2009.

**VENTAJAS:**

- Durabilidad
- Ligereza
- Flexibilidad
- Resistencia al impacto
- Bajo coeficiente de fricción
- Resistencia a la intemperie
- Tipo de unión

Presentaciones por diámetro que se tiene de manera estandarizada:

| POLIDUCTO PEAD TIPO II | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Diametro Nominal | | Espesores de Pared | | | | | Presentación | |
| Pulgadas | MM | RD 11 | RD 13.5 | RD 17 | RD 19 | RD 21 | Tipo | Longitud |
| 1" | 25 | ● | ● | ● | | | Carrete | 300 m |
| 1 1/4" | 32 | ● | ● | ● | ● | ● | Carrete | 300 m |
| 1 1/2" | 38 | ● | ● | ● | ● | ● | Carrete | 300 m |
| 2" | 50 | ● | ● | ● | ● | ● | Carrete | 200 m |
| 2 1/2" | 60 | ● | ● | ● | ● | ● | Carrete | 200 m |
| 3" | 75 | ● | ● | ● | ● | ● | Carrete | 300 m y 500 m |
| 4" | 100 | ● | ● | ● | ● | ● | Carrete | 240 m |
| 6" | 150 | ● | ● | ● | ● | ● | Tramos | 6m, 9m y 12m |
| 8" | 200 | ● | ● | ● | ● | ● | Tramos | 6m, 9m y 12m |
| *Las Presentaciones pueden ser modificadas de acuerdo a requerimientos especificos de cada cliente | | | | | | | | |

Tabla 1 - Diametro Nominal, diámetro exterior y espesores de pared con su tolerancia para tubo liso tipo II

| Diámetro nominal (Dn) | Diámetro Exterior (De) | Tol | RD 11 | | RD 13,5 | | RD 15,5 | | RD 17 | | RD 19 | | RD 21 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | (+/-) | e | Tol (+) | e | Tol (+) | e | Tol (+) | e | Tol (+) | e | Tol (+) | e | Tol (+) |
| 32 | 42,2 | 0,1 | 3,8 | 0,5 | 3,1 | 0,5 | 2,7 | 0,5 | 2,5 | 0,5 | 2,2 | 0,5 | 2,0 | 0,5 |
| 38 | 48,3 | 0,2 | 4,4 | 0,5 | 3,6 | 0,5 | 3,1 | 0,5 | 2,8 | 0,5 | 2,5 | 0,5 | 2,3 | 0,5 |
| 50 | 60,3 | 0,2 | 5,5 | 0,7 | 4,5 | 0,5 | 3,9 | 0,5 | 3,6 | 0,5 | 3,2 | 0,5 | 2,9 | 0,5 |
| 60 | 73,0 | 0,2 | 6,6 | 0,8 | 5,4 | 0,6 | 4,7 | 0,5 | 4,3 | 0,5 | 3,8 | 0,5 | 3,5 | 0,5 |
| 75 | 88,9 | 0,2 | 8,1 | 1,0 | 6,6 | 0,8 | 5,7 | 0,7 | 5,2 | 0,6 | 4,7 | 0,5 | 4,2 | 0,5 |
| 100 | 114,3 | 0,5 | 10,4 | * | 8,5 | * | 7,4 | * | 6,7 | * | 6,0 | * | 5,4 | * |
| 125 | 142,5 | 0,7 | 12,9 | * | 10,6 | * | 9,2 | * | 8,4 | * | 7,5 | * | 6,8 | * |
| 150 | 168,3 | 0,8 | 15,3 | * | 12,5 | * | 10,8 | * | 9,9 | * | 8,9 | * | 8,0 | * |
| 200 | 219,1 | 1,0 | 19,9 | * | 16,2 | * | 14,1 | * | 12,9 | * | 11,5 | * | 10,4 | * |
| 250 | 273,1 | 1,2 | 24,8 | * | 20,2 | * | 17,6 | * | 16,1 | * | 14,4 | * | 13,0 | * |
| 300 | 323,8 | 1,4 | 29,4 | * | 24,0 | * | 20,9 | * | 19,1 | * | 17.0 | * | 15,4 | * |

**NOTAS:**

**Dimensiones en mm**
**(*) Queda libre la tolerancia del espesor máximo.**

Tabla 2 – Valores requeridos para pruebas prototipo de tubería lisa tipo II.

| Prueba | Norma | Valores requeridos |
|---|---|---|
| Resistencia al impacto | NMX-E-029 | No rupturas, ni fracturas ( Para el calculo de la energía de impacto consultar la tabla 3) |
| Resistencia al aplastamiento | NMX-E-014 | Ligera decoloración, no ruptura, ni fracturas. El aplastamiento del tubo se debe hacer hasta un 40% del diámetro exterior |
| Resistencia a la tensión de materiales plásticos | NMX-E-082 | Tensión 10 MPa mínimo<br>Elongación 400 % mínimo |
| Determinación de la dureza shore "D" | NMX-R-061 | 60 a 68 |
| Excentricidad | NMX-E-021 | 12 % máximo |
| Dimensionamiento | NMX-E-021 | Véase tabla 1 |
| Ovalidad | NMX-E-021 | 5 % máximo |
| Índice de fluidez | NMX-E-135 | 0,1 g/10 min a 0,4 g/10 min a 190 °C en 2 160 g de carga |
| Densidad relativa | NMX-E-004<br>NMX-E-166 | 0,94 g/cm$^3$ – 0,96 g/cm$^3$ |
| Reversión térmica | NMX-E-179 | Menor de 3 % |
| Contenido de negro de humo (1) | NMX-E-034 | 2 % - 3 % |
| Dispersión del negro de humo (1) | NMX-E-061 | Según la norma |